



- 1. A los paralelepípedos de acero con caras perfectamente planas se le denomina:**
  - a) Regletas
  - b) Mármoles
  - c) Plantillas
- 2. Para verificar superficies pequeñas que requieren un riguroso control de planitud utilizaremos:**
  - a) La regleta de ajustador
  - b) El mármol
  - c) El guardaplanos
- 3. El procedimiento de la rendija luminosa sirve para verificar:**
  - a) La planitud de una superficie
  - b) El paralelismo de los bordes
  - c) El ajuste de las partes huecas de la pieza
- 4. Las reglas pueden alcanzar una longitud de:**
  - a) 3 centímetros
  - b) 3 metros
  - c) Entre 0'50 y un metro
- 5. En el uso del mármol la pieza a verificar debe ser:**
  - a) De tamaño superior al mármol
  - b) De tamaño inferior al mármol
  - c) Ninguna respuesta es correcta
- 6. Antes de colocar el mármol sobre la superficie a comprobar debemos asegurarnos que:**
  - a) La superficie está limpia
  - b) La pieza es más grande que el mármol
  - c) Que la temperatura es la correcta
- 7. Cuando las piezas a planear son muy pesadas o voluminosas se debe emplear para su verificación:**
  - a) El mármol con pie de apoyo
  - b) La regla
  - c) Ambas son correctas
- 8. Para conocer los puntos de la superficie que deben rebajarse utilizaremos:**
  - a) Las reglas
  - b) El compás de espesores
  - c) Los mármoles
- 9. Al considerar las distintas superficies de un cuerpo es necesario verificar:**
  - a) Su posición relativa
  - b) Que se encuentran tal como se detalla en los planos de fabricación.
  - c) Ambas son correctas
- 10. Los compases se emplean para:**
  - a) Verificar el paralelismo de superficies
  - b) Asegurar que el ajuste de la pieza en la máquina es la que determinan los planos
  - c) Verificar que la pieza presenta un mecanizado fino
- 11. La tuerca moleteada que al girar abre o cierra el compás aparece en:**
  - a) El compás de espesores
  - b) El compás de interiores
  - c) Ambas respuestas son correctas
- 12. Lo primero que debemos hacer para verificar paralelismo de superficies es:**
  - a) Verificar la planitud
  - b) Establecer sobre el compás la medida nominal de los elementos a verificar
  - c) Asegurarnos que la escuadra tiene un ángulo de 90 grados
- 13. Para la verificación de magnitudes angulares utilizaremos:**
  - a) Escuadras
  - b) Plantillas
  - c) Ambas respuestas son correctas
- 14. El ángulo de 90 grados que suele formar la escuadra:**
  - a) Se encuentra en el interior de esta
  - b) Se encuentra tanto en el interior como en el exterior
  - c) Ninguna es correcta



**15. Si decimos que dos superficies están a escuadra, estamos afirmando que:**

- a) Hay una diferencia de orientación entre dos superficies
- b) Que las dos superficies forman un ángulo de 90 grados
- c) Que demos rectificar la orientación de las superficies

**16. La plantilla de forma nos permite:**

- a) Verificar superficies compuestas
- b) Utilizar adecuadamente el goniómetro
- c) Evitar movimientos en el uso de la escuadra

**17. La falsa escuadra nos permite:**

- a) Medir la tolerancia
- b) Adaptar las variaciones de las plantillas
- c) Verificar cualquier ángulo sin elaborar una plantilla

**18. Señala cuál de estas respuestas no es una norma en la utilización de escuadras y plantillas:**

- a) Utilizar la escuadra adecuada a la calidad de la verificación
- b) Asegurarnos de que el tamaño de los brazos de la escuadra es inferior a la superficie
- c) Comprobar si existe rendija luminosa

**19. Verificar una magnitud lineal consiste en:**

- a) Medir ambos lados de la superficie
- b) Comprobar que su valor está comprendido entre las medidas límites
- c) Conocer la medida exacta establecida

**20. Los instrumentos para verificar magnitudes lineales se denominan:**

- a) Calibres
- b) Goniómetros
- c) Metros lineales de precisión

**21. Al realizar una verificación con calibres es importante mantener:**

- a) La misma temperatura de 20 grados tanto en la pieza como en el calibre.
- b) Si es en taller debe mantenerse los 15 grados en pieza y calibre
- c) Es indiferente la temperatura en estas mediciones.

**22. Al error permitido en la obtención de una medida lineal le llamamos:**

- a) Error
- b) Capacidad de adaptación
- c) Tolerancia

**23. En el calibre de herradura**

- a) El lado pasa es delimita el valor mínimo
- b) El lado no pasa delimita el valor máximo
- c) Ninguna respuesta es correcta

**24. El calibre de tampón se emplea para verificar**

- a) Ejes
- b) Huecos
- c) Ambas son correctas

**25. En el calibre de tampón:**

- a) El lado pasa tiene la medida límite mayor
- b) El lado no pasa tiene la medida límite mayor
- c) EL lado no pasa tiene la medida límite menor



**Sección Sindical CCOO Ayuntamiento de Sevilla**

Pasaje de González de Quijano, nº 10  
41002 SEVILLA

E-mail: [ccooyto@sevilla.org](mailto:ccooyto@sevilla.org)

Facebook: [/ccooytode.sevilla](https://www.facebook.com/ccooaytode.sevilla)

Tfnos: 955470323/24

Fax: 955470327

[www.ccoo-aytosevilla.es](http://www.ccoo-aytosevilla.es)

Twitter: [@ccooytosevillaa.es](https://twitter.com/ccooaytosevillaa.es)

**T1**

TEMA 9  
CAPATAZ

1A	11A	21A
2C	12B	22C
3A	13C	23C
4B	14B	24B
5B	15B	25B
6A	16A	
7B	17C	
8C	18B	
9C	19B	
10A	20A	



## Sección Sindical CCOO Ayuntamiento de Sevilla

Pasaje de González de Quijano, nº 10  
41002 SEVILLA

E-mail: [cco-ayto@sevilla.org](mailto:cco-ayto@sevilla.org)

Facebook: [/ccooytode.sevilla](https://www.facebook.com/ccooaytode.sevilla)

Tfnos: 955470323/24

Fax: 955470327

[www.ccoo-aytosevilla.es](http://www.ccoo-aytosevilla.es)

Twitter: [@ccooytosevillaa.es](https://twitter.com/ccooaytosevillaa.es)

# T1

TEMA 9  
CAPATAZ